



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
МОБИЛЬНЫХ ОФИСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

**423832, Россия, РТ,
г. Набережные Челны,
а/я 62**

**E-mail: market@rosla.com
<http://www.rosla.com>**

тел/факс: (8552) 77-88-96 (многокан.)

г. Набережные Челны

2009 год

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

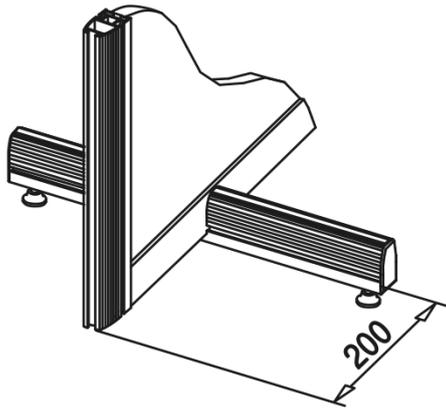
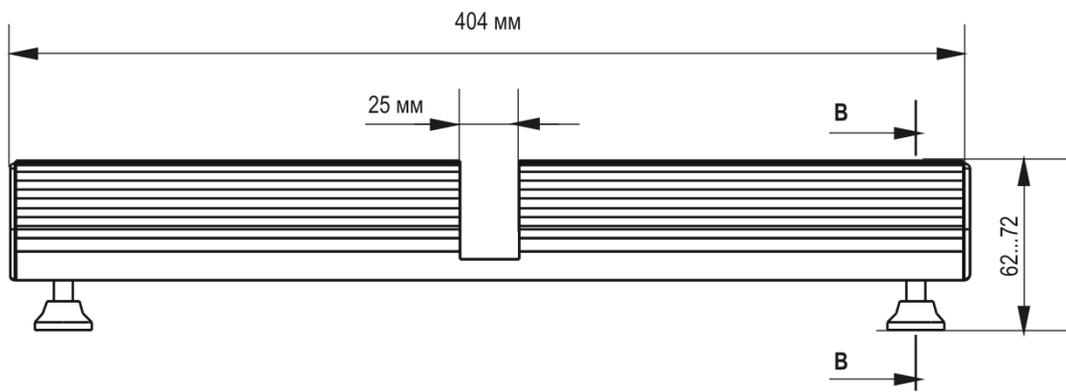
Система **мобильных офисных перегородок «МП-Росла»**, производимая ООО «Росла», разработана на основе системных алюминиевых профилей. Предназначена для функционального зонирования офисного пространства и организации индивидуальных рабочих мест, а также рабочих зон, кабинетов, переговорных комнат, комнат персонала и т.д. Конструкция предусматривает возможность быстрой переустановки и наращивания модулей перегородок в соответствии с изменяющимися требованиями к планировке помещения.

Для каркасов модулей предлагаются алюминиевые профили, анодированные в четыре основных цвета: «серебро», «шампань», «бронза» и «старая бронза».

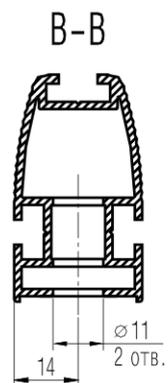
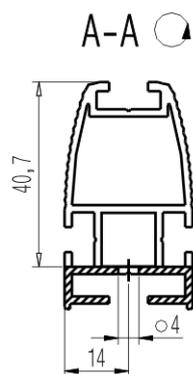
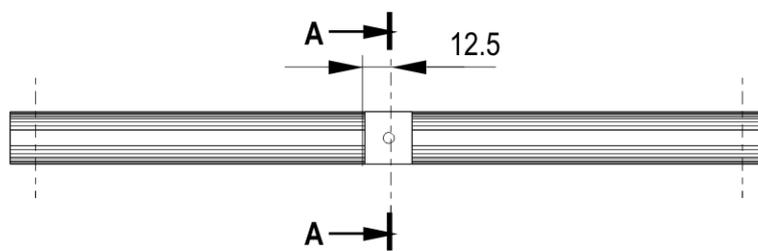
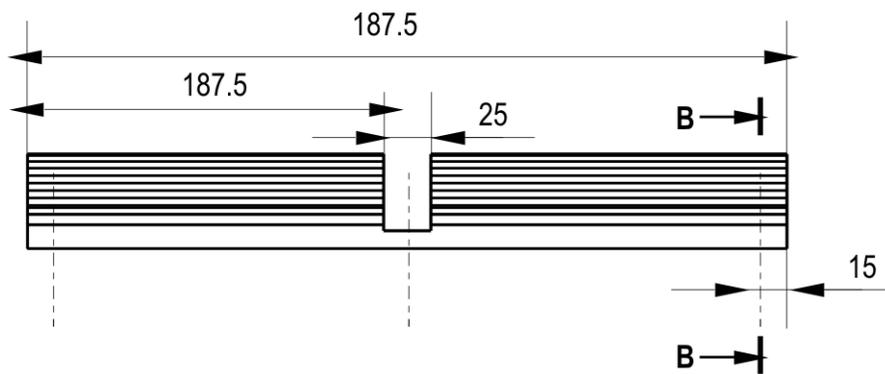
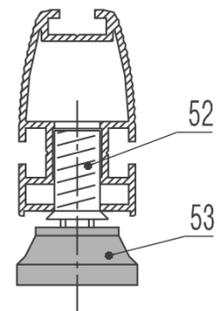
Модули перегородок могут быть глухими или комбинированными, прямыми или радиальными. Применение комбинированных модулей повышает эстетический и функциональный уровень рабочего помещения:

- Для заполнения глухой части перегородки предусмотрено применение ЛДСП (8 мм и 16 мм); МДФ (8 мм). Высота глухой части составляет 1 м.
- Добавляя в модульную офисную перегородку остекление, мы еще более обогащаем ее функциональность: прозрачный офис - живой организм. Для заполнения светопрозрачной части перегородки могут применяться: стекло, оргстекло, поликарбонат с толщинами 4 мм, 5 мм, 6 мм, 8 мм.
- Мобильные перегородки имеют три стандартных высоты: 1,4 м; 1,65 м и 1,9 м
- Для уплотнения наполнителей в конструкции используются несколько видов уплотнителей из ПВХ.
- К модулям предусмотрены регулировочные ножки и регулировочные опоры, которые фиксируют панели. Регулировочные опоры применяются и к отдельно стоящей панели, если она по замыслу служит ширмой – перегородкой.

Опора Н2-01



Установка ножки



2. ВИДЫ ПРОФИЛЕЙ

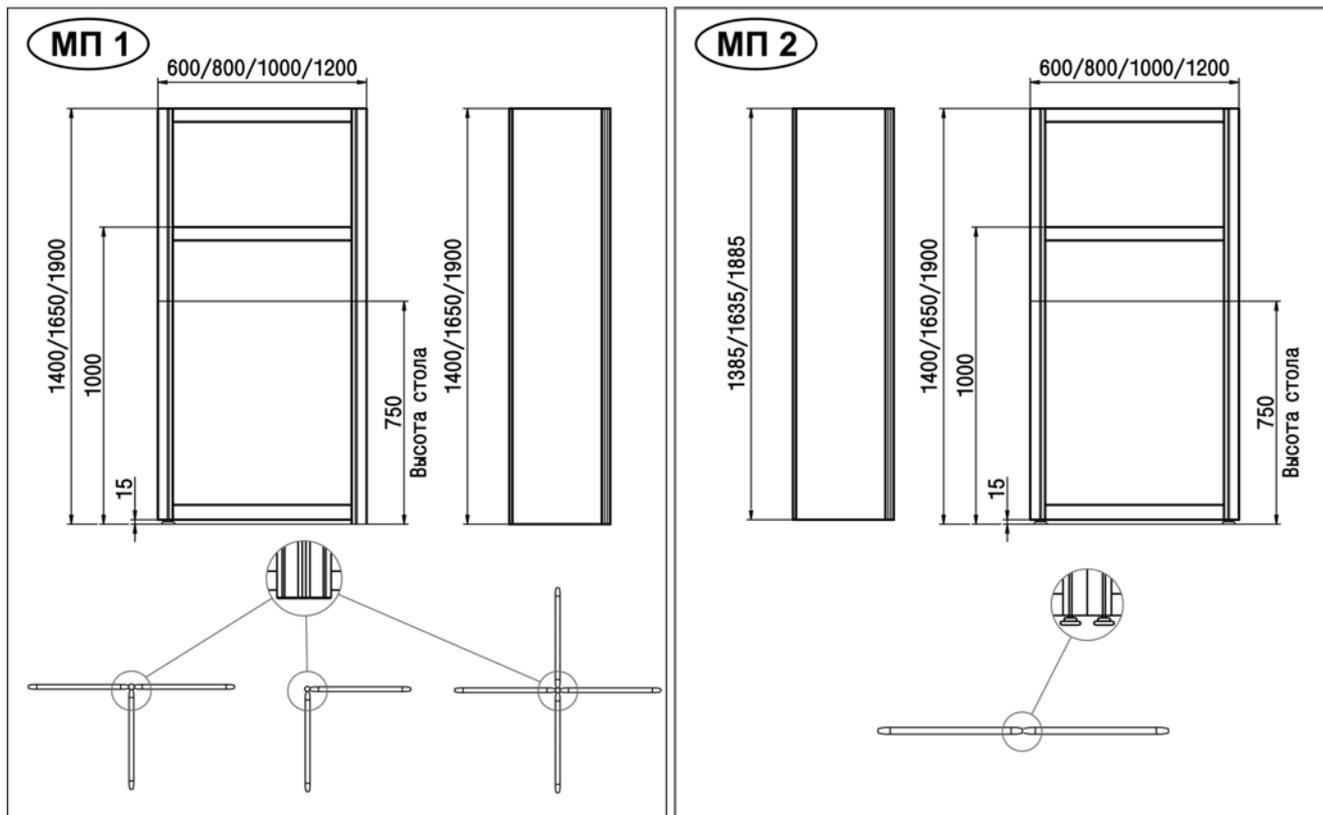
<p>МП 1-01</p>	<p>МП 1-02</p>	<p>МП 1-03</p>
<p>МП 1-04</p>	<p>МП 1-05</p>	<p>МП 1-06</p>
<p>МП1-09</p>	<p>МП1-10</p>	<p>МП1-11</p>

3. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

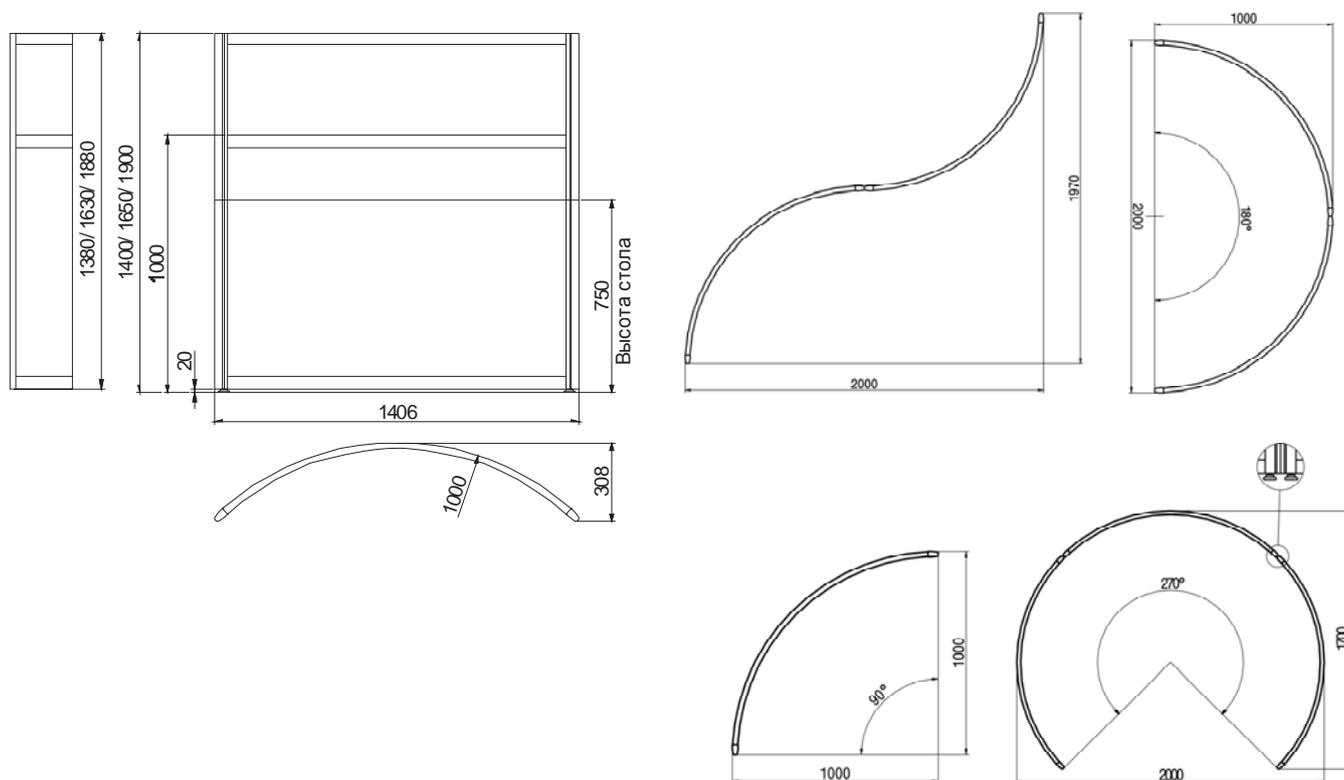
ВИД	№ по каталогу	ВИД	№ по каталогу
	заглушка торцевая МП 2-02 для профиля МП 1-04		заглушка торцевая МП 2-01 для профиля МП 1-01
	уплотнитель для стекла 6 мм ТПУ - 100 <i>ПВХ, бесцветный</i>		уплотнитель для стекла 4 мм F 2-05 <i>ПВХ, бесцветный</i>
	Заглушка-погонаж декоративная МП 2-03		Шуруп - саморез 4 x 30 мм
	Ножка регулировочная "АУТУГ" М 8 с футоркой метал.		Стяжка угловая на 2 отв. <i>металлическая</i>
	Заглушка торцевая МП2-04 для профиля МП1-11		

3. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ КОНСТРУКЦИЙ,

3.1. Прямолинейные

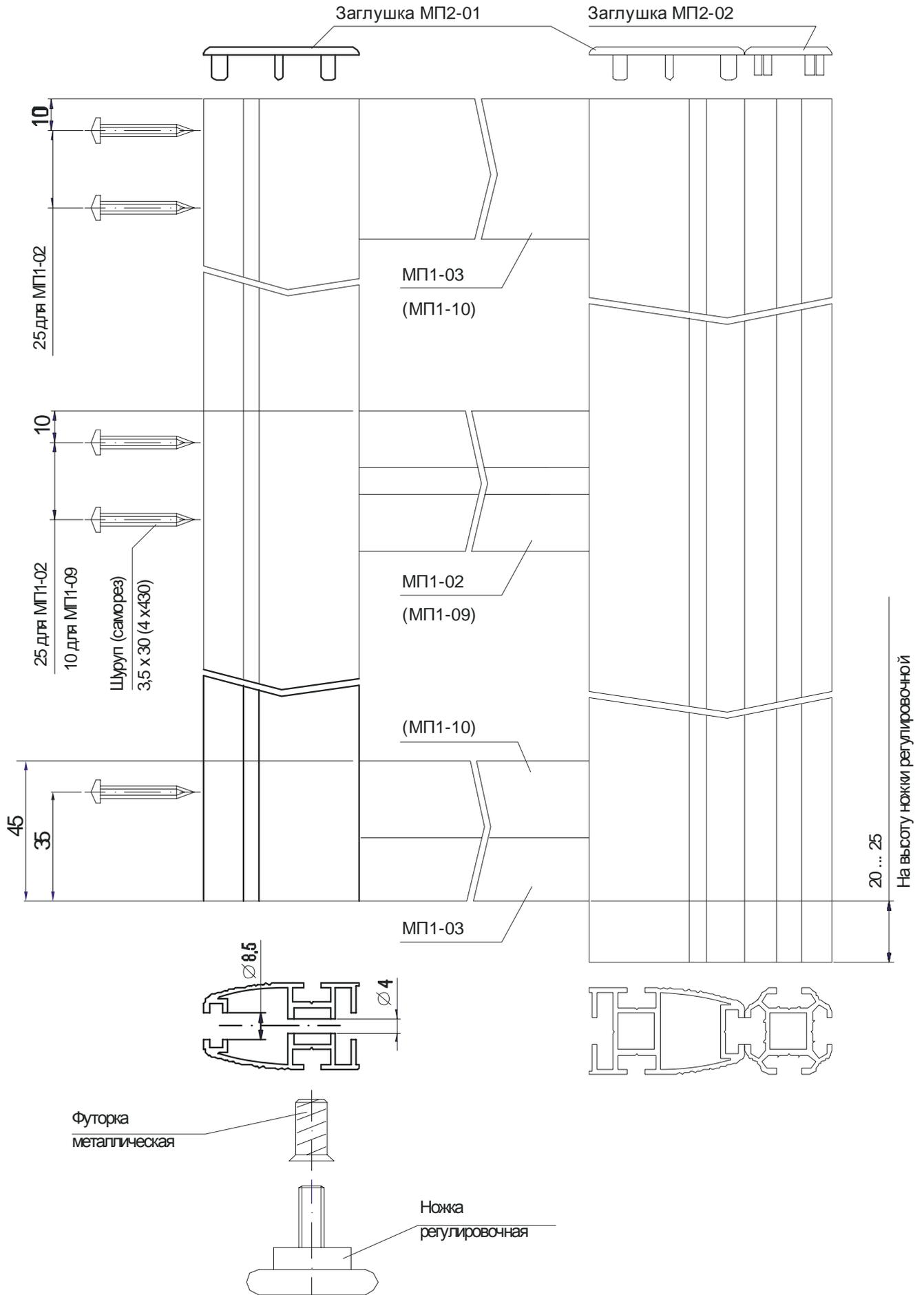


3.1. Радиальные



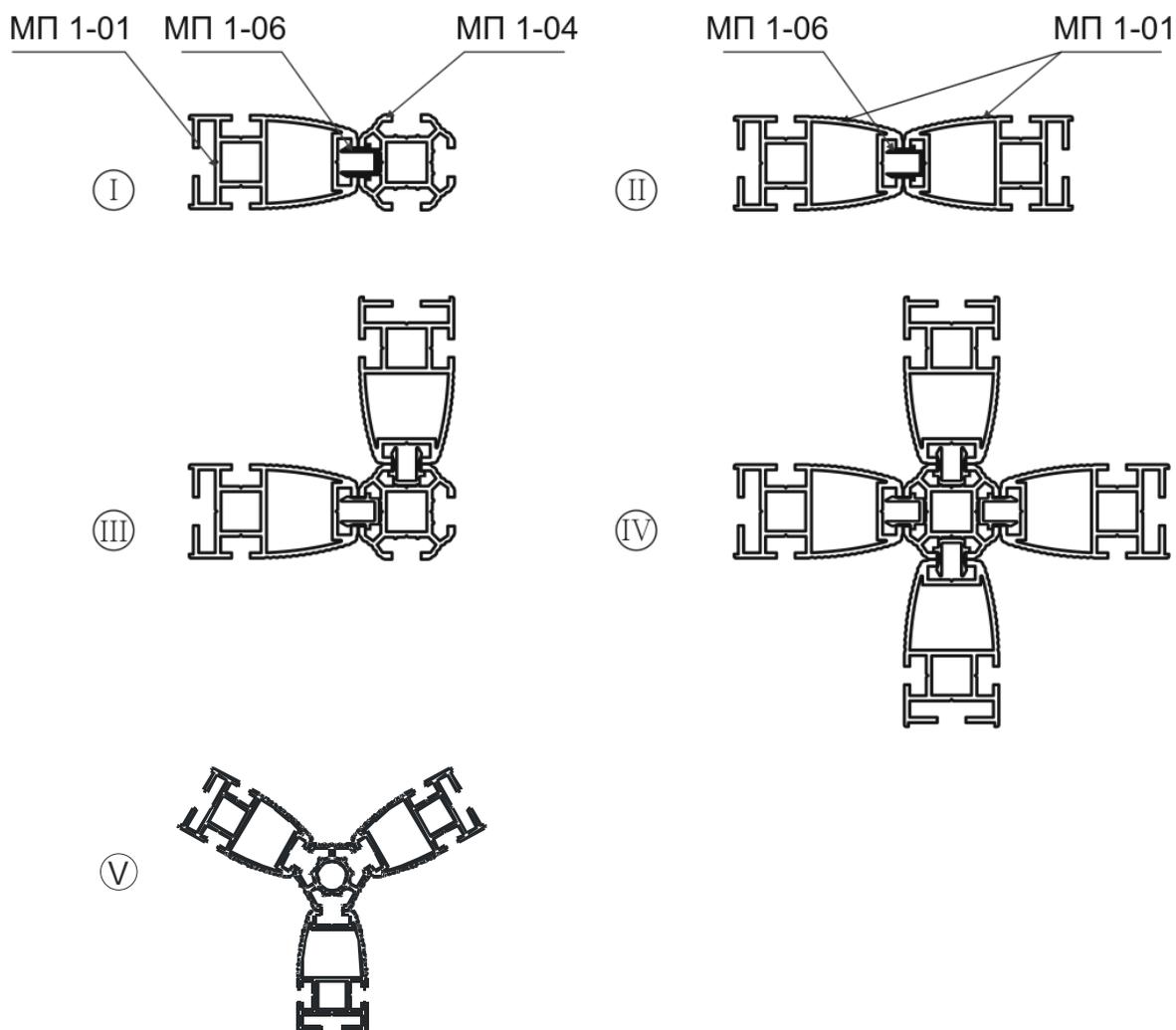
В качестве заполнения радиальных модулей используются: пластик, оргстекло, поликарбонат.

4. СХЕМА СБОРКИ



5. ВАРИАНТЫ СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ

Для соединения панелей между собой используются два вида профилей МП 1-04 и МП 1-06.



6. СБОРКА СИСТЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК

С ПОМОЩЬЮ КОМПЛЕКТА КП-1

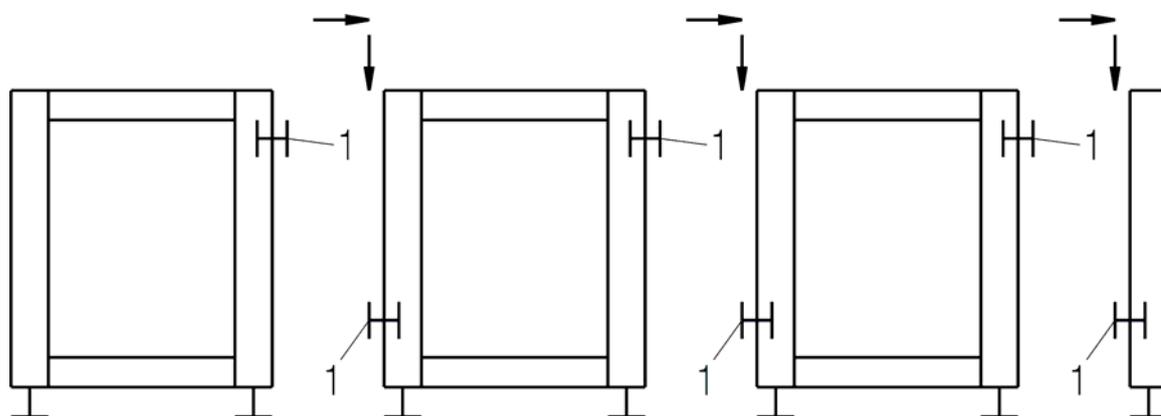
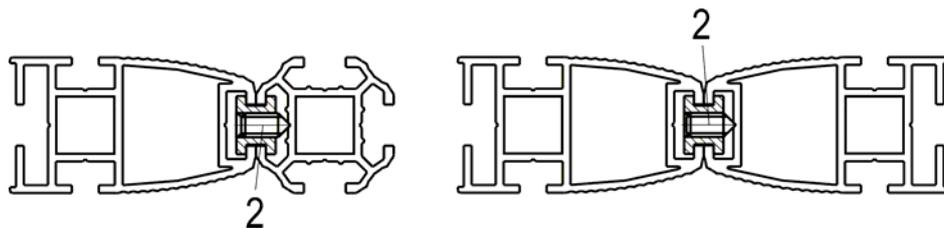


Схема сборки системы перегородок:

Установка втулки крепёжной:

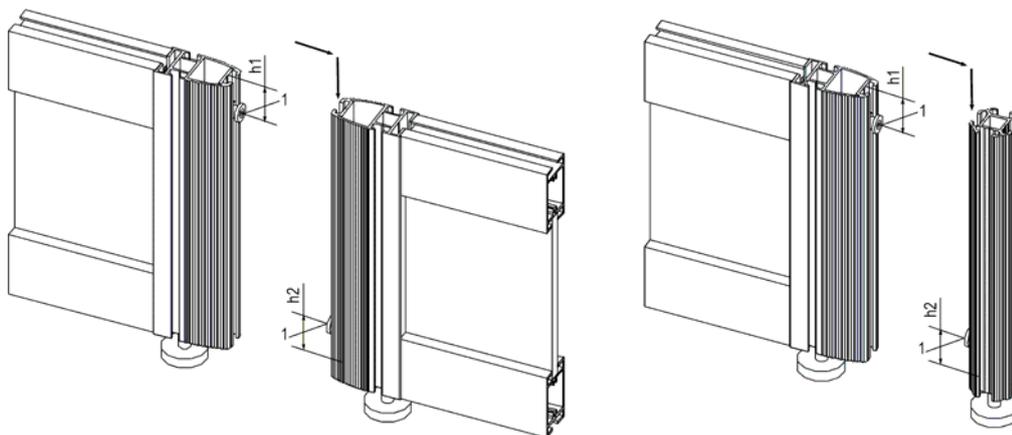


Инструкция по сборке:

1. Установить в пазы профилей втулки крепёжные 1 и закрепить винтом 2
2. Соединить между собой профили

Комплект КП-1: 1- Втулка крепёжная; 2- Винт

Инструмент, необходимый для сборки: Ключ шестигранный внутренний 2, 5 мм

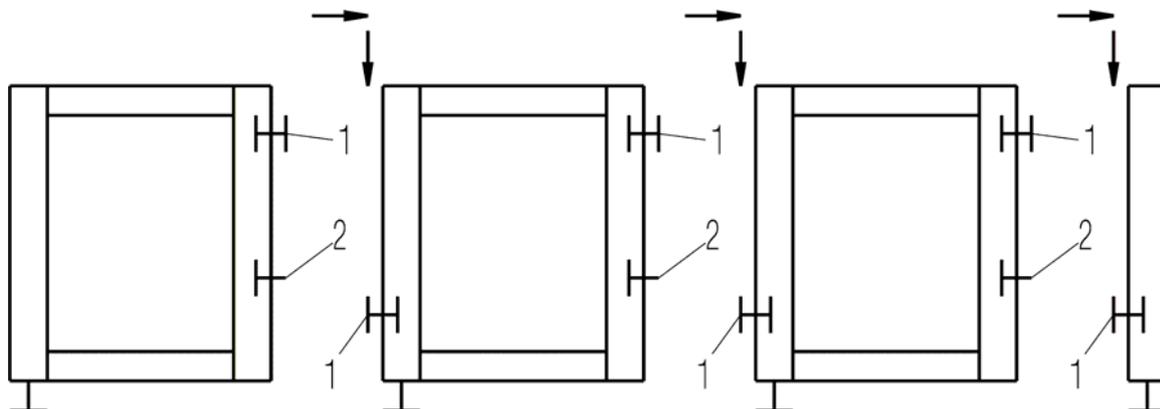


$h1 = 50 \dots 60$ (мм)

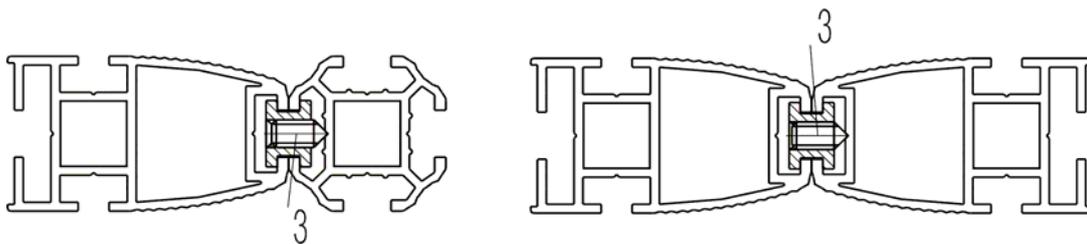
$h2 = 70 \dots 80$ (мм)

7. СБОРКА СИСТЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК С ПОМОЩЬЮ КОМПЛЕКТА КП-2

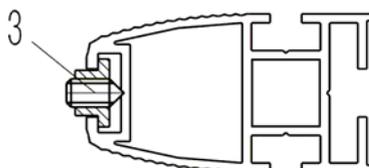
Схема сборки системы перегородок:



Установка втулки крепёжной:



Установка втулки ограничительной:

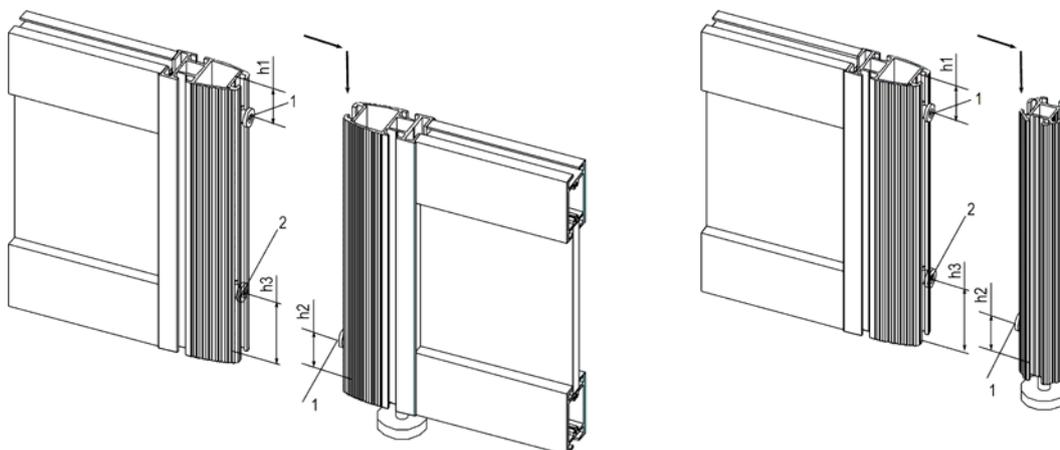


Инструкция по сборке:

1. Установить в пазы профилей втулки крепёжные 1, втулку ограничительную 2 и закрепить винтом 3.
2. Соединить между собой профили

Комплект КП-2: 1- Втулка крепёжная; 2- втулка ограничительная; 3- Винт

Инструмент, необходимый для сборки: Ключ шестигранный внутренний 2, 5 мм



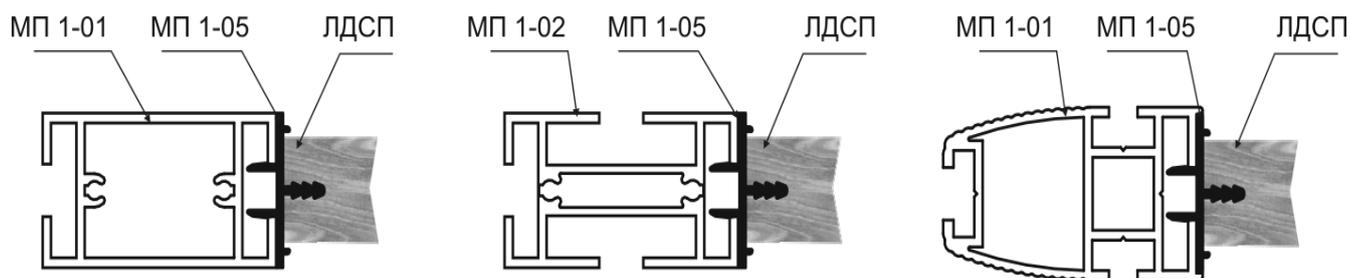
$$h1 = 50 \dots 60 \text{ (мм)}$$

$$h2 = 70 \dots 80 \text{ (мм)}$$

$$h3 = h2 + 12 \text{ (мм)}$$

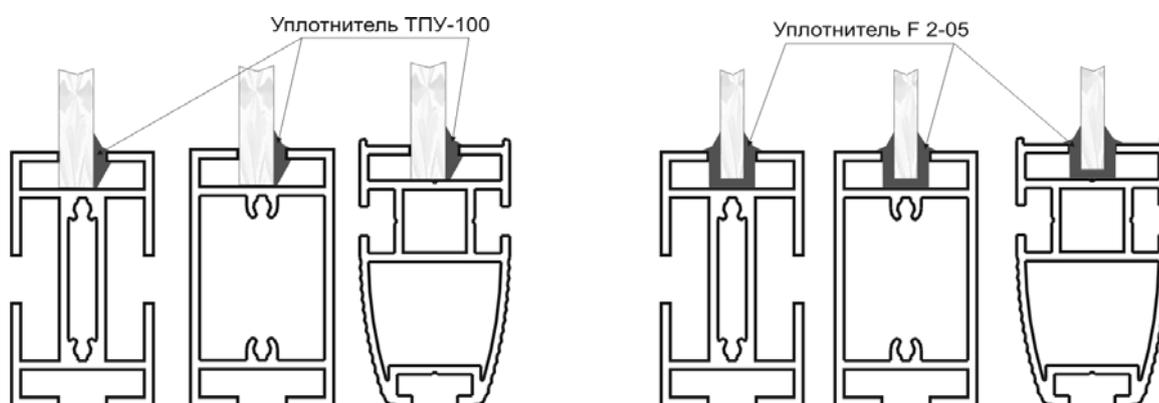
8. СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ С ПАНЕЛЯМИ

Для монтажа глухих панелей к профилям каркаса используется профиль МП 1-05.

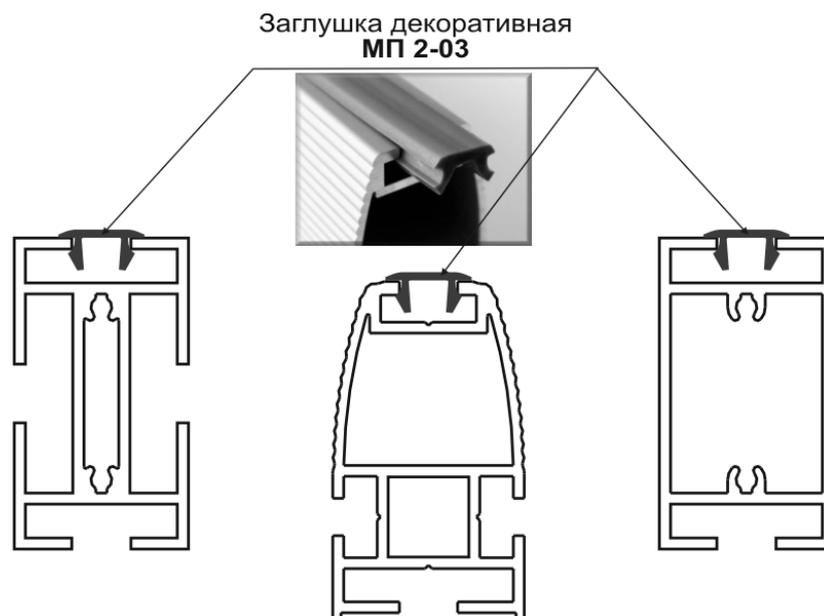


9. СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЕЙ СО СТЕКЛОМ

Для установки стекол, используются уплотнители ТПУ-100 (для стекла 6 мм) и F 2-05 (для стекла 4-5 мм)

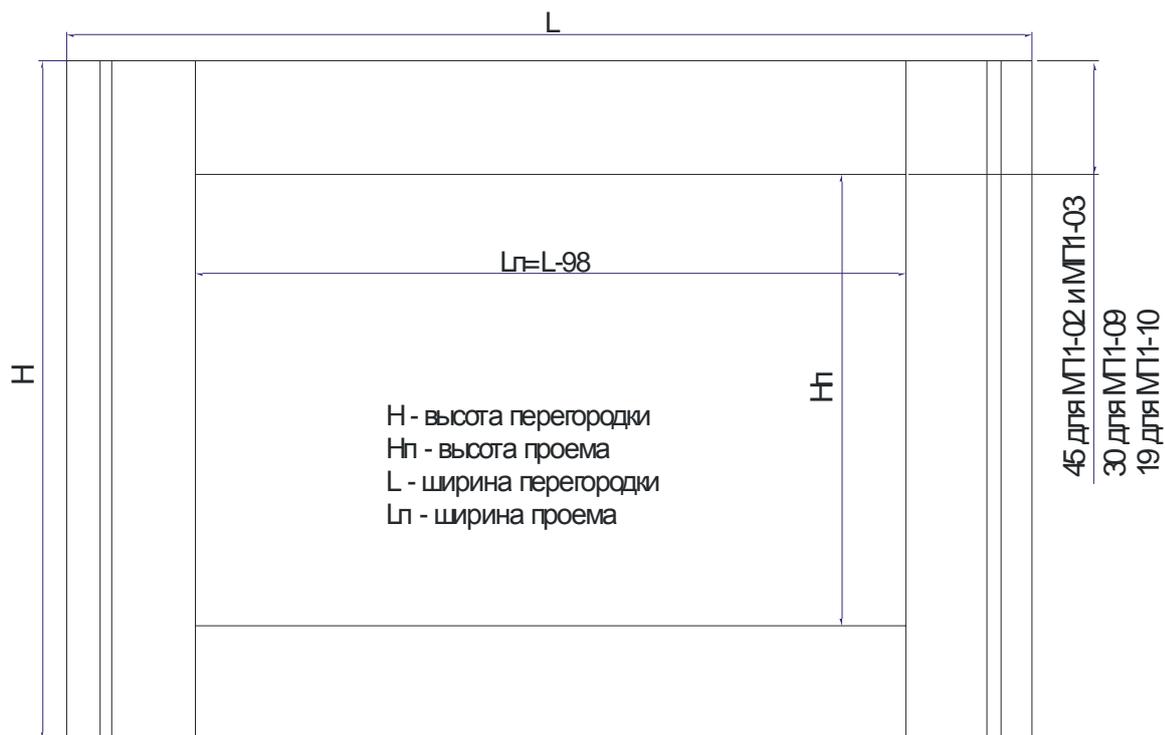


10. УСТАНОВКА ЗАГЛУШКИ – ПОГОНАЖА МП 2-03

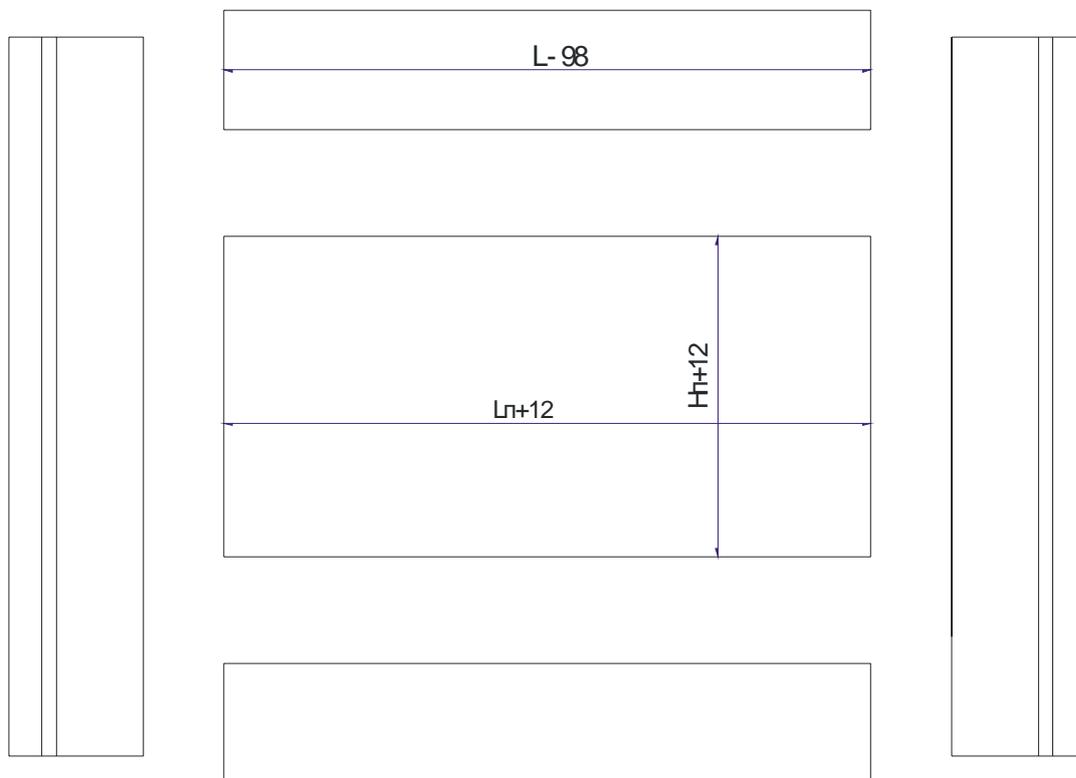


11. МЕТОДИКА РАСЧЕТА МОБИЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

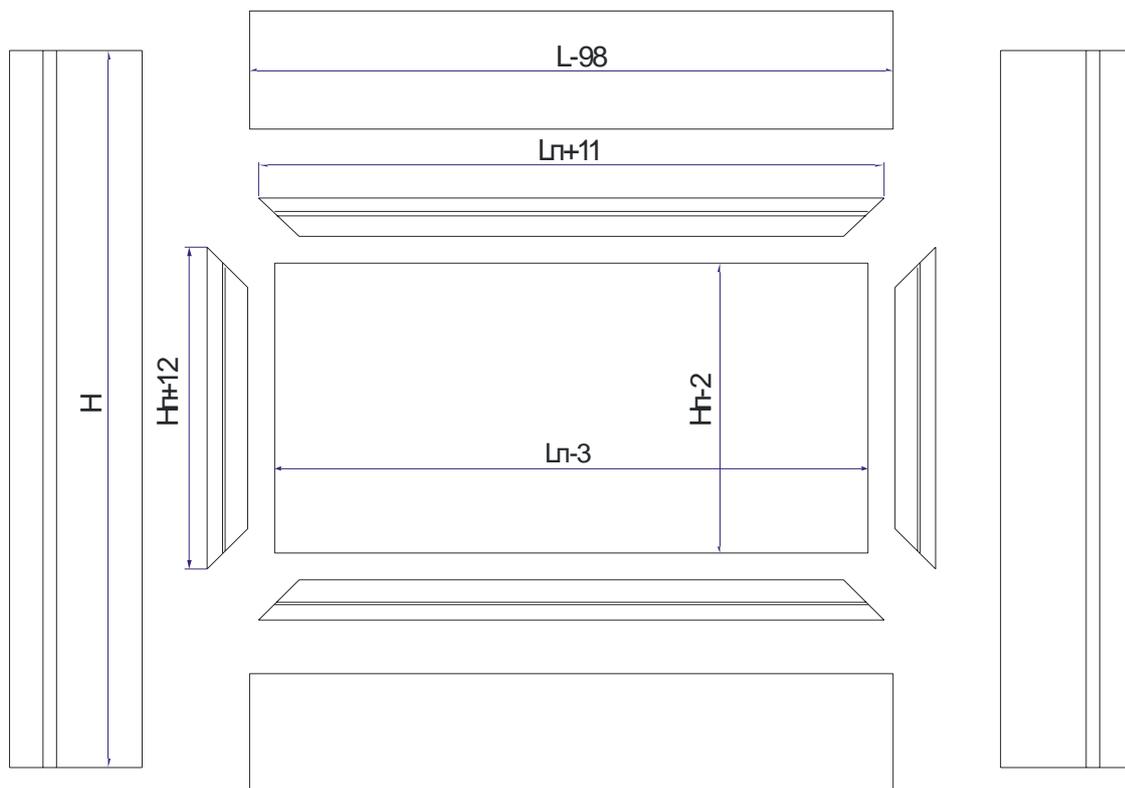
H x L = габариты перегородок



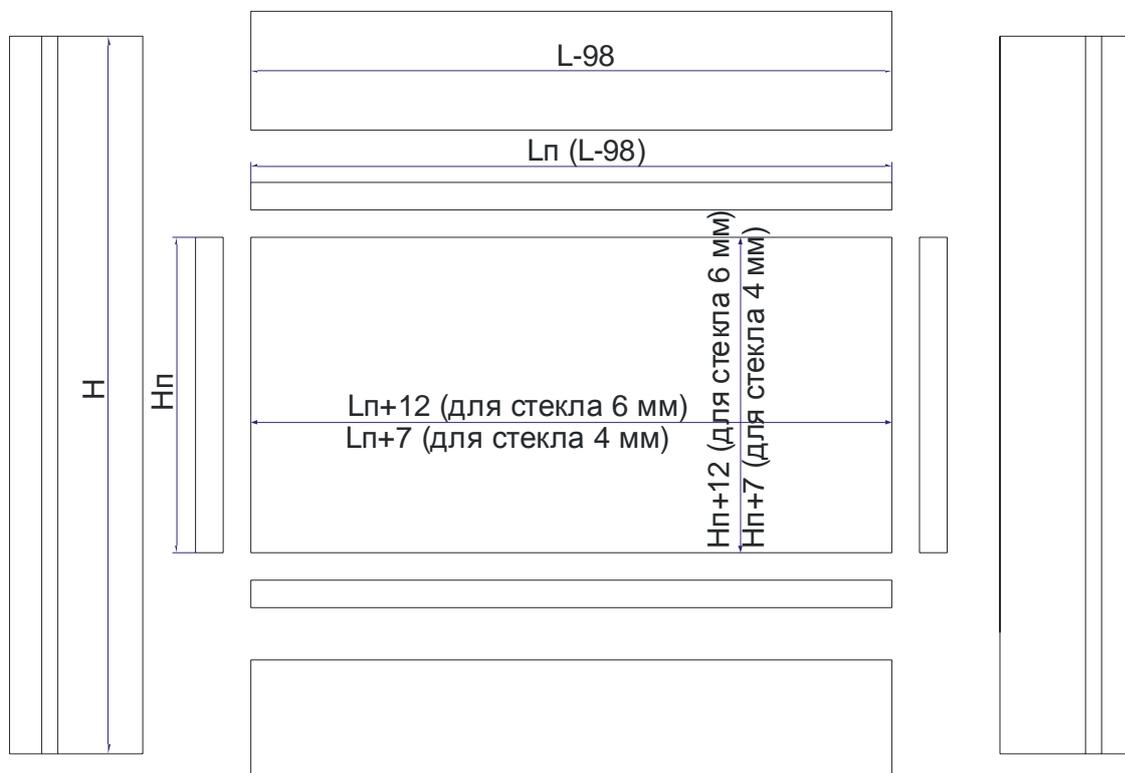
Наполнители из поликарбоната



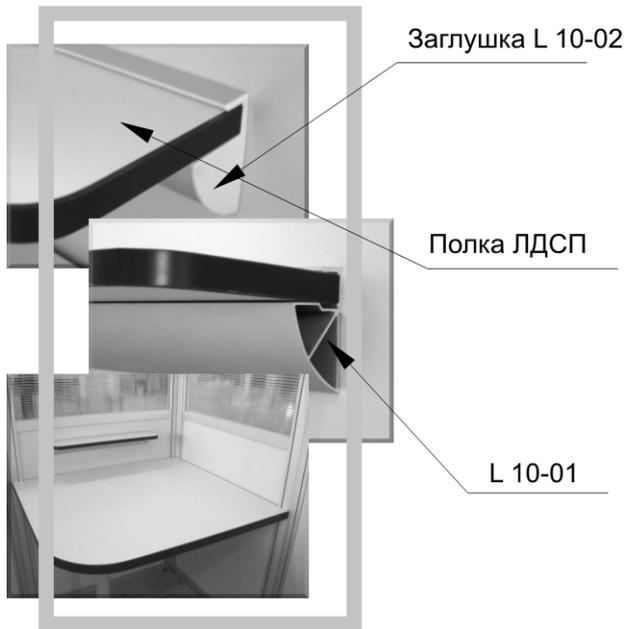
Наполнители из ЛДСП



Наполнитель из стекла 4-6 мм

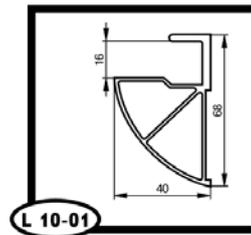


12. НАВЕСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

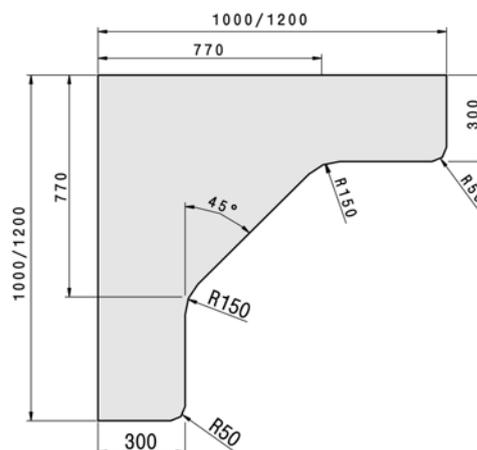
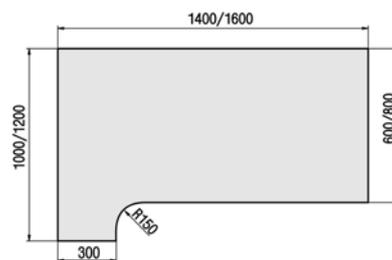
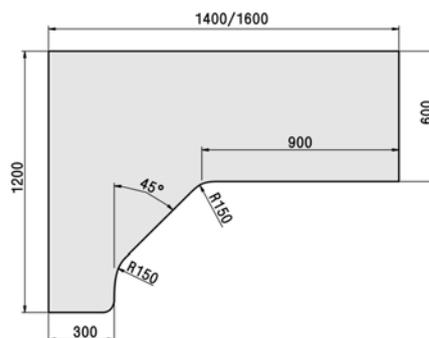
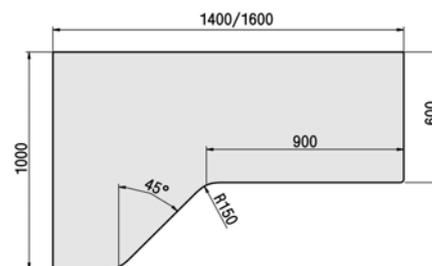
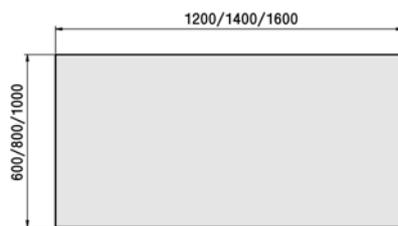


В качестве навесных элементов можно применять полки, которые крепятся на полочный профиль L 10-01.

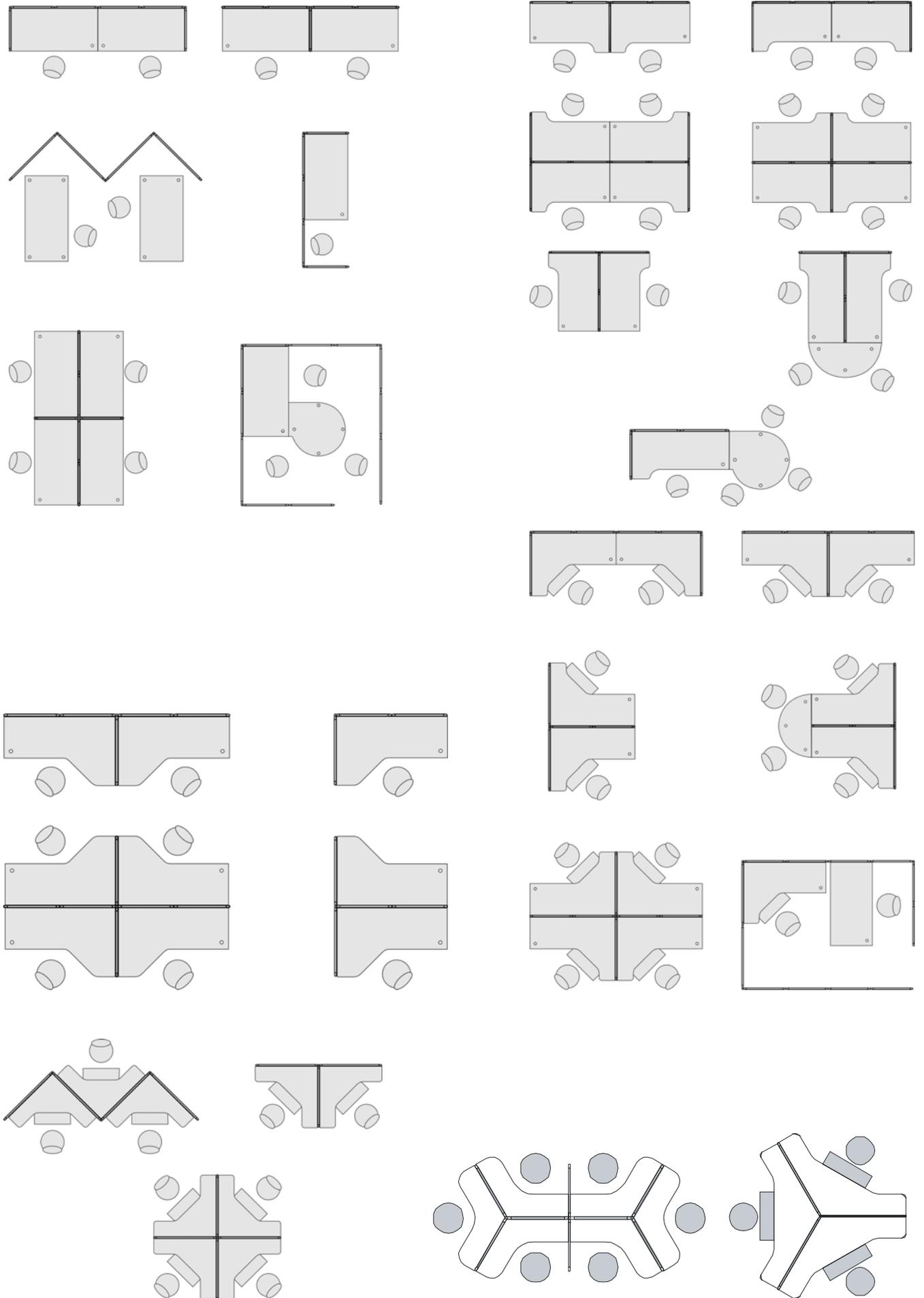
Торцы полочного профиля декорируются пластмассовыми заглушками L 10-02 P и L 10-02 L.



13. ВИДЫ СТАНДАРТНЫХ СТОЛЕШНИЦ



14. ВАРИАНТЫ КОМПОНОВКИ РАБОЧИХ МЕСТ



15. ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

Техническое обслуживание и эксплуатация

При загрязнении поверхность конструкции необходимо протереть тканью, пропитанной мыльным раствором, затем протереть влажной тканью. Температура воды не должна превышать 50° С.

Правила хранения

Конструкцию в собранном виде хранить в упаковке, в крытых сухих складских помещениях в вертикальном положении. Не допускается складирование на открытых площадках.

Транспортировка

Изделия транспортируются всеми видами крытого транспорта, закрепленные таким образом, чтобы исключить любые возможные удары и перемещение их внутри транспортных средств.

При погрузочно-разгрузочных работах не допускается подвергать изделия ударным нагрузкам.

Правила приемки смонтированной конструкции

Конструкция мобильной офисной перегородки должна быть смонтирована в соответствии с нормативно-технической документацией. Внешние поверхности не должны иметь внешних повреждений (царапин, отслоений поверхности и пр.)

Установка заполнителей (светопрозрачных и глухих) выполняется в соответствии с чертежами и требованием настоящей инструкции.

Гарантийные обязательства

Срок обслуживания конструкции по гарантии – 1 год со дня продажи товара (отгрузки).

Изготовитель не несет ответственности за неисправность изделия и не гарантирует эксплуатационные качества в случаях:

- нарушения правил транспортировки и погрузки – разгрузки;
- несоблюдения правил монтажа;
- грубые нарушения правил эксплуатации;
- воздействие динамических нагрузок, ударов, агрессивных сред;
- изменения конструкции заказчиком;
- применения изделия не по назначению;
- несоблюдение требований инструкции по эксплуатации и нормативно – технической документации.